

Ficha Técnica

Compressor STANLEY

Modelo | DST 150/8/50



DADOS TÉCNICOS – DST 150/8/50

Potência do Motor	1,3 (1 kW)
Tensão de Alimentação	230 V / 50 Hz
Capacidade do Depósito	50 L
Pressão Máxima de Trabalho	8 bar (116 psi)
RPM	1.450
Caudal de Ar Aspirado	150 L/MIN
Nível de Ruído	59 dB(A)
Lubrificação	Sem óleo
Dimensões (C x L x A)	430 x 350 x 820 mm
Peso	29,2 Kg

O Compressor Stanley DST 150/8/50 é uma máquina robusta e de alto desempenho, ideal para aplicações profissionais e industriais que exigem ar comprimido contínuo e eficiente. Com um motor potente e um depósito de grande capacidade, garante fiabilidade e autonomia para diversas ferramentas pneumáticas.

O Stanley DST 150/8/50 é a escolha ideal para profissionais que procuram um compressor potente, fiável e duradouro, garantindo alto desempenho em qualquer tipo de trabalho.